

MIL-RAM TECHNOLOGY

Módulo de Sistema de Muestreo

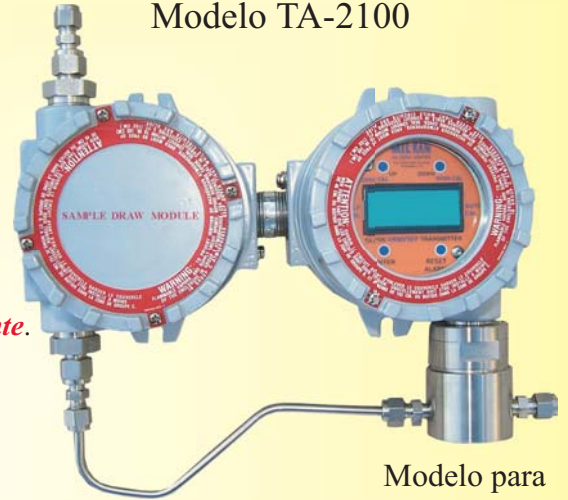
Extracción de Muestreo Remota desde Localidades Remotas

Características:

- ◆ Provee la capacidad de extracción de muestras a cualquier Transmisor *inteligente* de Mil-Ram. Tóxico/LEL/VOC/Oxígeno: cientos de diferentes gases y vapores.
- ◆ Utilizelo con el Modelo TA-2100 RS485/4-20mA 3 o 4-hilos Transmisor *inteligente* o el Modelo TA-2102 dos hilos, Transmisor *inteligente* de lazo energizado.
- ◆ Bomba de muestreo químicamente resistente. Conveniente para muchos ambientes industriales hostiles. Vida de servicio largo, confiable y estable.
- ◆ Guarniciones de Acero Inoxidable (316) para largo servicio bajo condiciones hostiles.
- ◆ Diagnóstico electrónico de falla de flujo reconocido por el Transmisor *inteligente*.
- ◆ Opera a 24 VDC conexión de alimentación del Transmisor *inteligente*. Bajo consumo de poder. Versión de 110/220 VAC disponible.
- ◆ Carcasa: A Prueba de Explosión Clase I GR B,C,D o Nema 4X fibra de vidrio.
- ◆ Sistema de Muestreo de Transmisores *inteligentes* disponibles con opción de telemetría *Inalámbrica*. Interfaz Modbus RTU disponible para los Modelos TA-2100.

NUEVO

Transmisores *inteligentes*
Modelo TA-2100



Módulo de Sistema de Muestreo

Modelo para Múltiples Transmisores Disponibles

Sensor
LEL
Catalítico



Transmisores *inteligentes*
Modelo TA-2100

Sensor
Tóxico/Oxígeno
Electroquímico



Transmisores *inteligentes*
Modelo TA-2102

Sensor
LEL
Infrarrojo



Sensor
VOC
PID



Sensor
Tóxico/Oxígeno
Electroquímico



Sensor
CO₂
Infrarrojo



Sensores *patentados* por Mil-Ram

- ◆ *sin falsas alarmas* tecnología del sensor electroquímico de Mil-Ram
- ◆ Sin *corrimiento del cero* con cambios en temperatura/humedad/presión
- ◆ Sin interferencias de gases LEL, metano, hidrocarburos, CO, CO₂, VOC
- ◆ No se satura con exposiciones ocasionales a altos niveles de gas
- ◆ No se *duermen* después de largos períodos en aire libre de gas
- ◆ Químicamente selectivo basado en la química electrolítica única
- ◆ Larga vida: >3 años típico bajo condiciones de operación normales



MIL-RAM
Patented Technology
no false alarms
Gas Detection Systems
ISO 9001:2000 Certified

Tel: 510-656-2001 • Toll Free: 1-888-4MILRAM (1-888-464-5726)
Fax: 510-656-2004 • Email: sls@mil-ram.com • Web: www.mil-ram.com