

# MIL-RAM TECHNOLOGY

## Controlador para Detección de Gases Red Digital Modbus RTU para Transmisores *inteligentes*

### Características del Controlador TA-2048MB:

- ◆ Puede usarse con cualquier Transmisor *inteligente* Modelo TA-2100MB. Tóxico/LEL/VOC/Oxígeno: cientos de diferentes gases y vapores.
- ◆ Sistema de 48 Canales consiste en tres (3) Redes Modbus de 16 canales separados. Opción de alimentación local o remota.
- ◆ Red de Transmisores *inteligente* (Sensor) Multi-drop. Elimina cableado separado (costoso) a cada Transmisor.
- ◆ RS-485 Modbus RTU digital; configuraciones half o full-duplex.
- ◆ Cuatro Relés (SPST), 10 Amp. común a todos los canales en cada Red. Seleccione la función de no-energizado/energizado, no-enclavado/enclavado. Relés de bajo, medio, alta y falla. LED indicadores de alarma. Alarma buzzer audible.
- ◆ *Opcional*: Módulos de Relés Remotos, habilitados por Modbus, pueden ser instalados en cualquier punto de la red RS-485. Hasta 16 módulos por red. Hasta 48 zonas diferentes. Convenientemente instale relés en el punto de uso. Elimina cables de recorridos largos entre relés y alarmas instaladas en el campo.
- ◆ *Opcional*: Módulo de Salida Analógica, habilitado por Modbus, puede ser instalado en cualquier punto de la red RS-485 para minimizar cableado. Provee salida analógica 4-20mA (resolución de 16 bits) por canal.
- ◆ Pantalla LCD con luz de fondo 16 caracteres x 2 líneas. Auto-recorrido para proveer la data de los canales y las condiciones de fallas.
- ◆ Simple configuración del canal con botones en el panel frontal. Almacenamiento redundante de los parametros de configuración para la mas alta confiabilidad.
- ◆ Para montaje en rack o en pared. A prueba de explosión disponible.
- ◆ Diagnósticos Continuos. Opciones *Inalámbricas* (consulte a fábrica).

### Sensores *patentados* por Mil-Ram

- ◆ *sin falsas alarmas* tecnología del sensor electroquímico de Mil-Ram
- ◆ Sin *corrimiento del cero* con cambios en temperatura/humedad/presión
- ◆ Sin interferencias de gases LEL, metano, hidrocarburos, CO, CO<sub>2</sub>, VOC
- ◆ No se satura con exposiciones ocasionales a altos niveles de gas
- ◆ No se *duermen* después de largos períodos en aire libre de gas
- ◆ Químicamente selectivo basado en la química electrolítica única
- ◆ Larga vida: >3 años típico bajo condiciones de operación normales

**Nuevo**

**Modbus Digital**

**Sistema de Control para  
Montaje en Rack de 19"**



### Modelo TA-2048MB

#### Sistema de 48 Canales

3 Redes Modbus

Cada Red

-hasta 16 Detectores de Gas

-hasta 16 Módulos de Relé

-hasta 16 Zonas de Alarmas

Modbus RTU Red #1

Modbus RTU Red #2

Módulo de Relé

Modbus RTU Red #3

Detectores  
de Gas

Modelo TA-2100MB Transmisores *inteligentes*  
(LEL, Tóxico, VOC, Infrarrojo, MOS, mas)



**MIL-RAM**  
Patented Technology  
*no false alarms*  
Gas Detection Systems  
ISO 9001:2000 Certified