

MIL-RAM TECHNOLOGY

Controlador para Detección de Gases Red Digital Modbus RTU para Transmisores *inteligentes*

Características del Controlador TA-2008MB:

- ◆ Puede usarse con cualquier Transmisor *inteligente* Modelo TA-2100MB. Tóxico/LEL/VOC/Oxígeno: cientos de diferentes gases y vapores.
- ◆ Red de Ocho Canales Multi-drop de Transmisores *inteligentes* (Sensor). Elimina cableado separado (costoso) a cada Transmisor.
- ◆ Comunicación RS-485 digital utilizando Protocolo Modbus RTU
- ◆ Conexión de un solo cable a Transmisores instalados en el campo: Provee alimentación 24VDC y conexiones a la red RS-485.
- ◆ Cuatro Relés (SPST), 10 Amp. común a todos los canales. Seleccione la función de no-energizado/energizado, no-enclavado/enclavado. Relés de bajo, medio, alta y falla. LED indicadores de alarma. Alarma buzzer audible.
- ◆ *Opcional*: Módulos de Relés Remotos, habilitados por Modbus, pueden ser instalados en cualquier punto de la red RS-485. Hasta 8 módulos por red. Hasta 8 zonas diferentes. Convenientemente instale relés en el punto de uso. Elimina cables de recorridos largos entre relés y alarmas instaladas en el campo.
- ◆ *Opcional*: Módulo de Salida Analógica, habilitado por Modbus, puede ser instalado en cualquier punto de la red RS-485 para minimizar cableado. Provee 8 canales de salida analógicas 4-20mA (resolución de 16 bits).
- ◆ Pantalla LCD con luz de fondo 16 caracteres x 2 líneas. Auto-recorrido para proveer la data de los canales y las condiciones de fallas.
- ◆ Simple configuración del canal con botones en el panel frontal
- ◆ Voltaje de Operación - 110/220VAC o 24VDC
- ◆ Tipo de Carcasa: Nema 4X fibra de vidrio. A prueba de explosión disponible.
- ◆ Diagnósticos Continuos. Opciones *Inalámbricas* (consulte a fábrica).

Sensores *patentados* por Mil-Ram

- ◆ *sin falsas alarmas* tecnología del sensor electroquímico de Mil-Ram
- ◆ Sin *corrimiento del cero* con cambios en temperatura/humedad/presión
- ◆ Sin interferencias de gases LEL, metano, hidrocarburos, CO, CO₂, VOC
- ◆ No se satura con exposiciones ocasionales a altos niveles de gas
- ◆ No se *duermen* después de largos períodos en aire libre de gas
- ◆ Químicamente selectivo basado en la química electrolítica única
- ◆ Larga vida: >3 años típico bajo condiciones de operación normales

Nuevo

Varios Modelos

- 2 - Canales
- 4 - Canales
- 8 - Canales (foto)
- 16 - Canales



Hasta 8
Transmisores de
Detección de Gas
inteligentes

Hasta 8 Módulos
de Relés Remotos

Hasta 8 Zonas
de Alarmas

Módulo
de Relés



Red RS-485 Modbus RTU

Sensores de Gas
(Modelo TA-2100MB
Transmisores *inteligentes*)



MIL-RAM
Patented Technology
no false alarms
Gas Detection Systems
ISO 9001:2000 Certified